

HIP-MITSU

MITSU "TOPCOAT" SYSTEM

TETES D'ENDUCTION pour produits en dispersion

HIP-MITSU, société italienne dont le siège principal est à 15 minutes des aéroports internationaux de Venise et Trévis, est l'un des producteurs les plus qualifiés d'équipements pour l'enduction (*web-coating*) et le contre-collage. La société travaille depuis plusieurs années dans ce domaine.

Spécialisation et recherche continue

Le haut niveau de spécialisation et la recherche continue dans le domaine de l'innovation sont largement illustrés par les nombreux brevets internationaux appartenant à la société.

Une gamme complète

HIP-MITSU offre une gamme complète de têtes d'enduction, réalisées en plusieurs modèles et dimensions, satisfaisant ainsi toutes les exigences relatives aux applications.

Haute qualité des matériaux

Ces performances ne peuvent être atteintes que grâce à l'emploi des techniques les plus avancées pour le traitement des matériaux, avec lesquels les têtes d'enduction HIP-MITSU sont produites.

Fiabilité et entretien réduit

Le concept et les matériaux assurent aussi une haute fiabilité dans le temps pour chaque condition d'utilisation et une réduction significative de l'entretien du système.

Domaines industriels d'utilisation

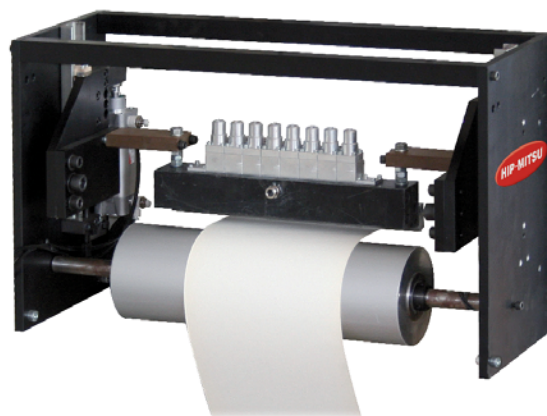
Les têtes d'enduction HIP-MITSU sont largement utilisées pour l'application de polymères en dispersion comme par exemple adhésifs à base d'eau et/ou solvants, gels, lotions, ...

Recirculation et mode "all-in / all-out"

Grâce à la possibilité de faire circuler de nouveau le bain des produits et à la fonction d'utilisation "all-in / all-out", toutes les têtes d'enduction HIP-MITSU permettent un emploi facile des produits à enduire particulièrement difficiles et/ou qui ne peuvent pas stationner.

Nettoyage automatique et changement de produit

Les têtes d'enduction HIP-MITSU peuvent être nettoyées facilement de façon entièrement automatique et rapide. De cette façon il est possible de changer rapidement les produits à enduire, en réduisant fortement les temps d'attente.



Dessin

Tous les modèles de têtes d'enduction produites par HIP-MITSU permettent la réalisation d'applications en contact, du type :

- "à couverture totale"
- "transpirante"
- "multi-ligne"

Ces applications peuvent être:

- *en continu*
- *intermittentes*
- *partiellement longitudinales*

Précision d'application

La caractéristique principale des têtes d'enduction produites par HIP-MITSU est la précision absolue (g/m²), soit en direction longitudinale, soit transversale. De cette façon, une application optimale est garantie dans n'importe quelle situation.

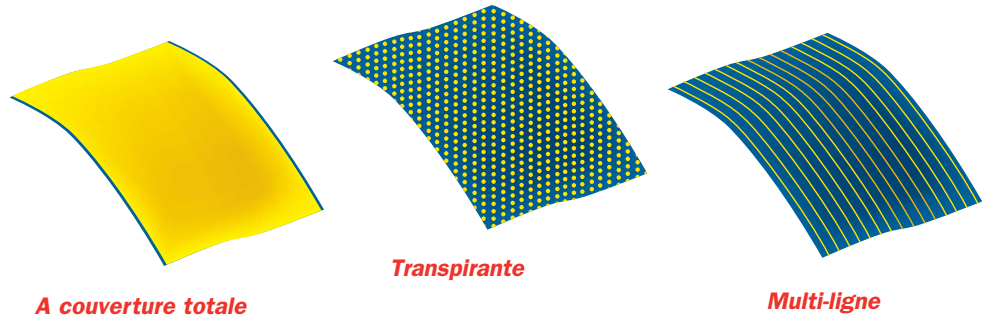
Flexibilité

La flexibilité est une autre caractéristique principale des têtes d'enduction HIP-MITSU, qui permettent de changer le type d'enduction d'une façon rapide et précise :

- la largeur de travail
- g/m² appliqué
- le produit enduit
- le dessin (à couverture totale, multi-ligne, transpirant)
- le mode d'application (en continu, intermittent, longitudinal ou partiellement transversal).

Selon le modèle, ces opérations peuvent être réalisées en mode :

- *manuel*
- *semi-automatique*
- *entièrement automatique*

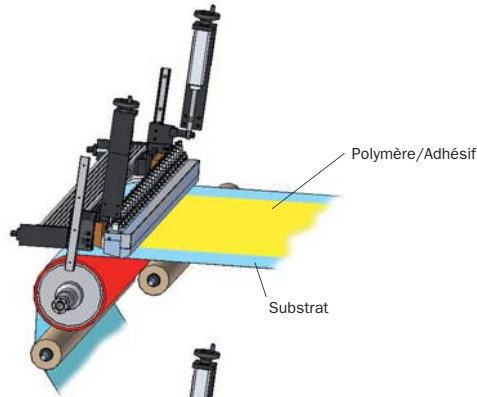


A couverture totale

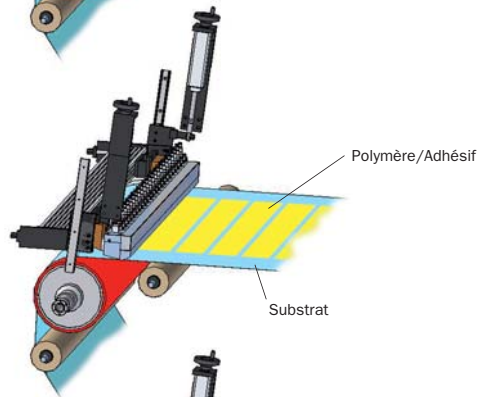
Transpirante

Multi-ligne

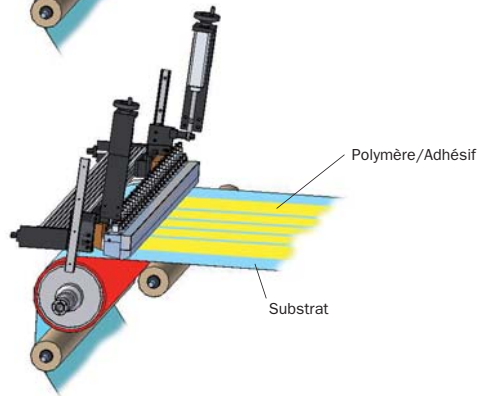
Dessin



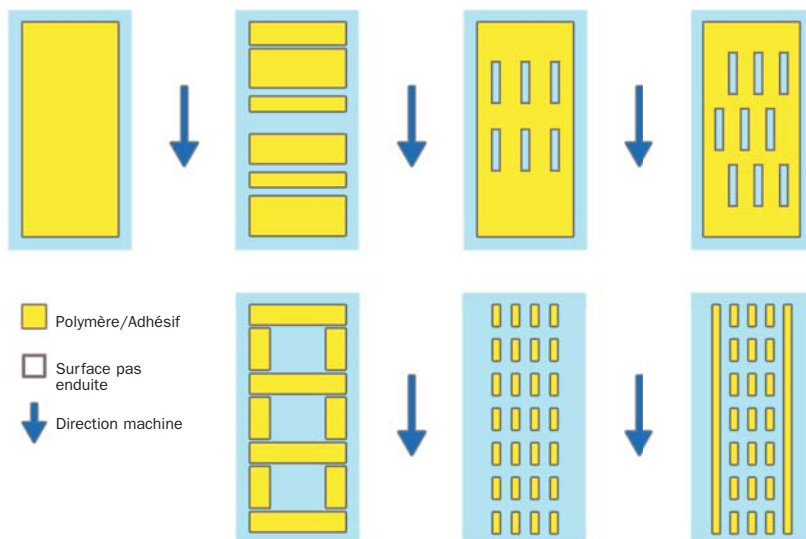
En continu



Intermittent



Partiellement longitudinal



Applications

Exemples applicatifs

Encombres et positions de travail

Les têtes d'enduction HIP-MITSU sont compactes et peuvent être installées sur des supports universels ou personnalisés et installés ad hoc sur le système à convertir.

A coté, on représente les encombrements indicatifs qui peuvent évidemment changer selon les modèles et les supports.

De plus, elles peuvent être utilisées pour n'importe quelle position de travail.

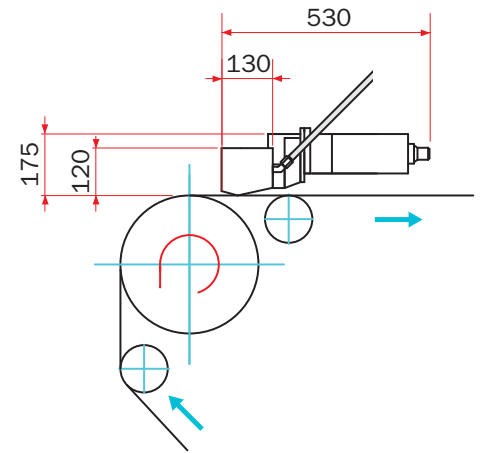
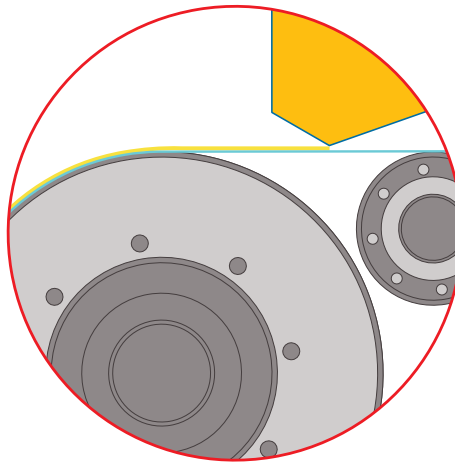
Position de travail : les modèles "off-roll"

Les têtes d'enduction HIP-MITSU du type "off-roll" ne travaillent qu'en contact seulement avec le substrat et pas avec le cylindre. En conséquence, elles ne provoquent aucune tension supplémentaire sur le support et ne nécessitent aucune régulation de la machine par rapport au changement de l'épaisseur du même support.

Position de travail : les modèles "on-roll"

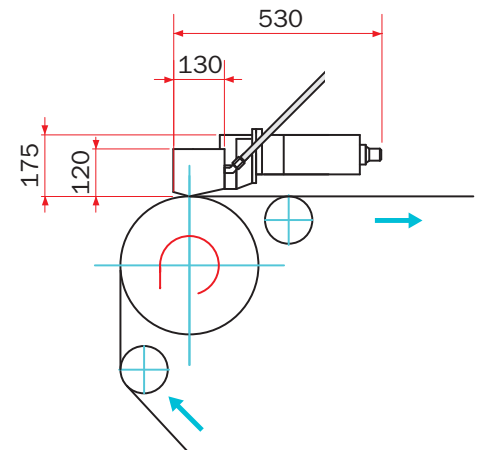
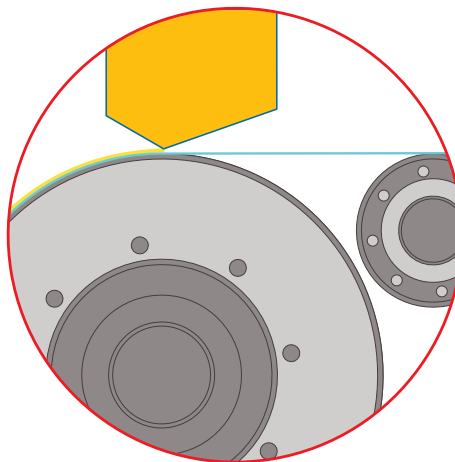
Les têtes d'enduction HIP-MITSU du type "on-roll" travaillent en contact avec le cylindre.

OFF-ROLL



Encombres et positions de travail "OFF-ROLL"

ON-ROLL



Encombres et positions de travail "ON-ROLL"

Nettoyage pendant l'application

Les têtes d'enduction HIP-MITSU, munies d'un système de "cut-off" extrêmement efficace, permettent d'avoir une application extrêmement précise.

Alimentations

Les têtes d'enduction HIP-MITSU peuvent être alimentées par :

- pompes à cycle continu
- manifold

Tous les types de systèmes indiqués sont produits dans une large gamme par HIP-MITSU.

Systèmes de contrôle

La large gamme de systèmes de contrôle HIP-MITSU permet une gestion "User Friendly" (facile) et intégrée du système, en différents niveaux de sophistication par rapport aux différentes exigences opératives.

Fiche technique

Domaine opérationnel des têtes d'enduction produites par HIP-MITSU:

Viscosité :	à partir de 50 mPas
Largeur plan de travail min :	0,3 mm
Largeur plan de travail max :	6.000 mm
Grammage minimale :	0,3 g/m ² (*)
Grammage maximale :	500 g/m ² (*)
Vitesse minimale :	1 m/min
Vitesse maximale :	900 m/min
Température de travail :	ambiance ou thermo-réglée

(*) Grammage humide.

*add value to your production*

HEAD OFFICEI - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com